

給湯用電磁ポンプは、アルミ溶湯を制御性に優れた電磁力を利用して給湯する装置です。  
他のラドル給湯、空圧給湯等に替わる方式として非常に注目される優れた特長を持っています。

## 1. 特長

### 【制御性】

- ① 熔融金属を電磁力で駆動するため、機械式可動部が無く、信頼性が高く、操作・保守点検が容易です。
- ② 給湯量は、制御盤のタッチパネルの操作により任意に設定でき、高い給湯精度を確保できます。
- ③ 電磁ポンプダクト内の吐出口近傍に湯面を保持できるため、給湯間のインターバルを短縮できます。

### 【品質】

清浄な湯を給湯するために、以下の特長を備えております。

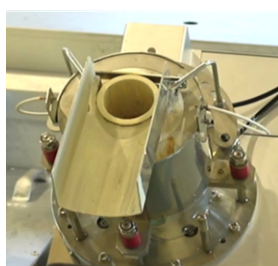
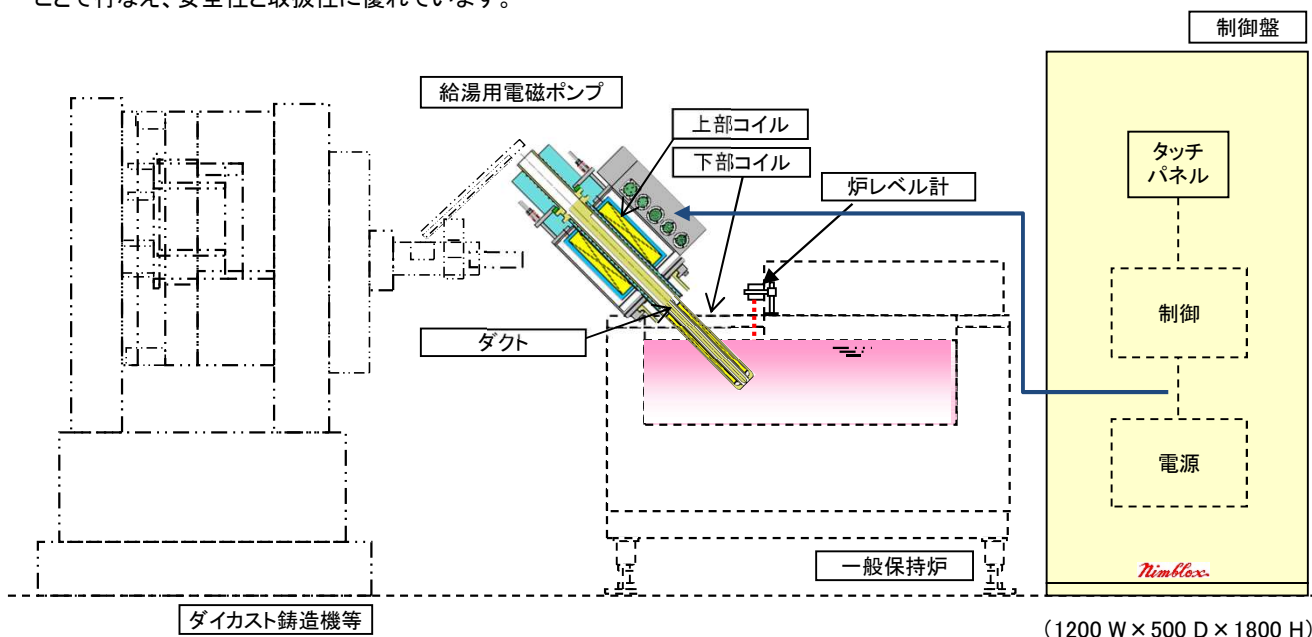
- ① 溶湯の吸込口が保持炉溶湯内に位置するため、保持炉表面の酸化物を巻き込まずに湯を給湯できます。
- ② 溶湯はダクト内を移動するため、空気に触れる面が少なく、移動中の酸化を低減できます。
- ③ 給湯毎のインターバル時は、湯面をダクト内で保持するため、給湯後の湯戻しが少なく、保持炉内酸化物の舞い上がりを防止できます。
- ④ 給湯時の湯温低下を防止するため、ダクトに加熱装置を設け、湯温を一定に保持しています。

## 2. 概要

給湯用電磁ポンプは、一般の炉でも使用できるように浸漬部位が小口径になっています。

駆動源としての電磁コイルが上下2箇所を設置されており、下部コイルで溶湯を上部コイルまで吸い上げ、上部コイルで給湯操作を行なっています。

本ポンプは、保持炉上部開口部より挿入して使用できるため、メンテナンス等は炉内の湯を抜かずにポンプ本体を引き抜くことで行なえ、安全性と取扱性に優れています。



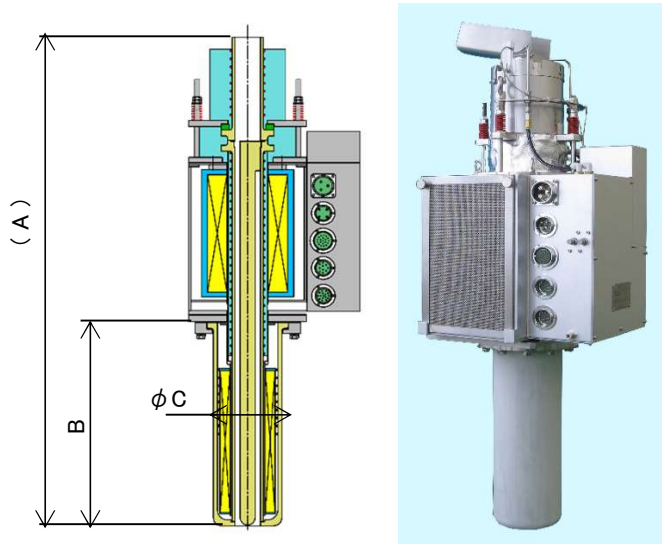
インターバル時



給湯時

Nimblox ALiP-30S 4kg/sec給湯状況  
(AC4C 700°C)

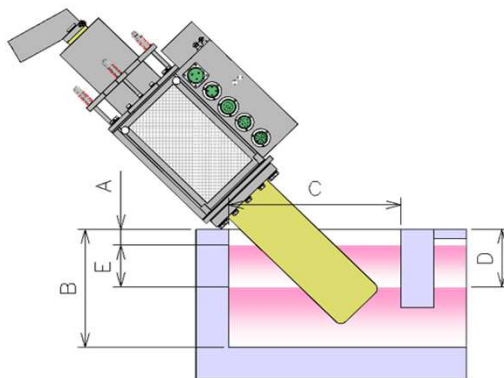
### 3. 外形寸法および仕様



1.型番	Nimblox ALiP-30S
2.アルミ材質(※)	AC4C、ADC12
3.最高使用温度	730°C
4.駆動方式	環状流路リニア誘導式
5.制御方式	インバータ制御
6.電源容量	3φ、200V、20kVA
7.材質	セラミックス(接液部)
8.ダクト予熱方式	電気ヒータ加熱
9.基本流量	4kg/s
10.概算重量	約150kg
A:全長	(1247)
B:ベース下寸法	522mm
C:保護胴外径	φ169

(※)上記以外の材質の場合はお問い合わせ下さい。

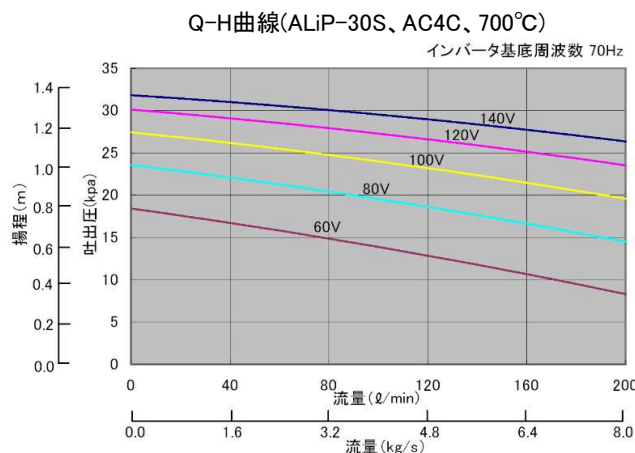
### 4. 設置寸法



設置角度45°C時の寸法(参考値、単位:mm)	
型番	Nimblox ALiP-30S
A: 湯面高さ	25
B: 炉深さ	375
C: ポンプ挿入開口部 必要寸法	400×450
D: 吸引、給湯可能 湯面高さ	155
E: 給湯可能最大 湯面高さ	130

### 5. 性能曲線

給湯用電磁ポンプの性能曲線を以下に示します。本データは、アルミ材質AC4Cの場合であり、他の材質については、お問い合わせ下さい。



### 6. 給湯パターン

給湯用電磁ポンプの給湯パターンは、ポンプ電圧と給湯時間により設定します。本給湯パターンは、制御盤面のタッチパネルより設定ができます。

このカタログに記載されている仕様は、改良等のため予告なく変更する場合がありますので予めご了承ください。

**Nimblox** 助川電気工業株式会社

2022.04

本社事務所 〒318-0004 茨城県高萩市上手綱3333-23 TEL 0293-23-6411 FAX 0293-22-2909  
 東京支店 〒101-0047 千代田区内神田3-16-9松浦ビル5F TEL 03-3254-7730 FAX 03-3254-7759  
 大阪営業所 〒530-0041 大阪市北区天神橋1-19-8 MF南森町3ビル10F TEL 06-6882-5155 FAX 06-6882-5122  
 広島営業所 〒732-0052 広島市東区光町1-9-28第一寺岡ビル4F TEL 082-568-9101 FAX 082-568-9102  
 つくばオフィス 〒305-0047 つくば市千現2-1-6 つくば研究支援センターC-A-9 TEL 029-858-6210 FAX 029-858-6385